

MLE-GL28H-PCAB

UNE-EN 14080
UNE-EN 13556

Madera laminada encolada homogénea GL28h de Abeto.



Elemento estructural (perfil) de madera laminada encolada, compuesta por láminas de madera de abeto (*Picea abies*) de espesor entre 6 y 45 mm, de anchura variable y misma clase resistente, dispuestas y encoladas longitudinalmente según el eje de la pieza. Cada lámina, a su vez, está compuesta por piezas de la misma especie unidas longitudinalmente entre sí mediante empalmes encolados de unión dentada hasta alcanzar la longitud deseada para el elemento.

PROPIEDADES GEOMÉTRICAS (MEG)

| | | | |
|------------------------|--|------------|--|
| Dimensiones habituales | Ancho | 100-215 mm | |
| | Alto | 135-495 mm | *En función del grosor de lámina: • Clase de servicio 1 y 2: grosor de lámina < 45mm • Clase de servicio 3: grosor de lámina < 35 mm |
| | Largo | ≤ 13000mm | |
| Tolerancias | Tolerancias dimensionales según norma UNE-EN 390 | | |

PROPIEDADES HIGROTÉRMICAS

CEC-2010

| | | | | | |
|--|------|------|---------------------|------|-------|
| Conductividad térmica λ | 0,13 | W/mk | Calor específico Cp | 1600 | J/kgK |
| Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua seco μ | 20 | | | | |

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

UNE-EN 14080

| | | | | | |
|--|-------|-------------------|--|-----|-------------------|
| Clase resistente | GL28h | | Flexión $f_{m,g,k}$ | 28 | N/mm ² |
| Tracción paralela $f_{t,0,g,k}$ | 22,3 | N/mm ² | Tracción perpendicular $f_{t,90,g,k}$ | 0,5 | N/mm ² |
| Compresión paralela $f_{c,0,g,k}$ | 28 | N/mm ² | Compresión perpendicular $f_{c,90,g,k}$ | 2,5 | N/mm ² |
| Cortante (cortadura y torsión) $f_{v,g,k}$ | 3,5 | N/mm ² | Cortante de rodadura $f_{r,g,k}$ | 1,2 | N/mm ² |
| Módulo de elasticidad medio paralelo $E_{0,g,medio}$ | 12600 | N/mm ² | Módulo de elasticidad medio perpendicular $E_{90,g,medio}$ | 300 | N/mm ² |

| | | | | | |
|--|-------|-------------------|--|-----|-------------------|
| Módulo de elasticidad medio paralelo $E_{0,g,medio}$ | 12600 | N/mm ² | Módulo de elasticidad medio perpendicular $E_{90,g,medio}$ | 300 | N/mm ² |
| Módulo de elasticidad característico paralelo $E_{0,g,05}$ | 10500 | N/mm ² | Módulo de elasticidad característico perpendicular $E_{90,g,05}$ | 250 | N/mm ² |
| Módulo de cortante medio $G_{g,medio}$ | 650 | N/mm ² | Módulo de cortante característico $G_{g,05}$ | 540 | N/mm ² |
| Módulo de cortante de rodadura medio $G_{rg,medio}$ | 65 | N/mm ² | Módulo de cortante de rodadura característico $G_{rg,05}$ | 54 | N/mm ² |
| Densidad característica $\rho_{g,k}$ | 425 | Kg/m ³ | Densidad media $\rho_{g,medio}$ | 460 | Kg/m ³ |

PROPIEDADES DE DURABILIDAD Y VIDA DE SERVICIO

| Clase de Servicio ¹ Y Clase de Uso ² | Tipo de adhesivo | Tratamiento de la madera | Disposición de las láminas ³ |
|--|---|--|---|
| CS1 CU1 | UF UMF Resorcina Poliuretano EPOXI/ Vinílicas | Acabado superficial, lasures y geles | |
| CS2 CU2 | UMF Resorcina Poliuretano | Acabado superficial, lasures y geles | |
| CS3 CU3.1 | UMF Resorcina | Tratamiento en autoclave del perfil completo | |
| CS3 CU3.2 | UMF Resorcina | Tratamiento en autoclave de las láminas previo al encolado de la pieza | |

1 Clase de servicio según la norma UNE EN 1995-1-1 o CTE DB-SEM.
2 Clases de uso conforme a UNE EN 335.
3 Disposición de las láminas que conforman el perfil según UNE EN 14080.